



## Прецизни зегер клещи за вътрешни пръстени в отвори



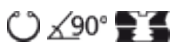
48 11 J2

Клещи сиви атраментирани, Дръжки с предотвратяващо изплъзването пластмасово покритие  
Тип 1: DIN 5256 C; прави върхове  
DIN 5256 C



48 21 J21

Клещи сиви атраментирани, Дръжки с предотвратяващо изплъзването пластмасово покритие  
Тип 2: DIN 5256 D; върхове на 90°  
DIN 5256 D



48 31 J2

Клещи сиви атраментирани, Дръжки с предотвратяващо изплъзването пластмасово покритие,  
със защита от разтягане  
Тип 3: DIN 5256 C; прави върхове  
DIN 5256 C



- Описание
- Приложение
- С поставени върхове за безопасна работа
- устойчиви на продължително натоварване, до 10-кратно по-висока устойчивост в сравнение със завъртените върхове
- Шарнир на винт за прецизен и стабилен ход на инструмента
- възпрепятстващо плъзгането пластмасово покритие на дръжките
- Тяло на клещите: хром-ванадиева електростомана, кована, закалена в масло
- Монтирани твърдосплавни върхове

Модел 48 31 J1 :

- със защита от разтягане (регулируем чрез опора)

Модел 48 31 J2 :

- със защита от разтягане (регулируем чрез опора)

### Най-високо качество

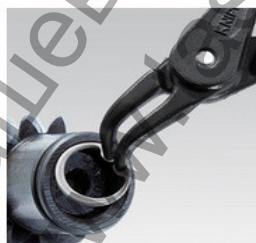
лесен и сигурен монтаж: плътно поставени и запресовани върхове от високо уплътнена пружинна стомана осигуряват висока надеждност при претоварване, например при демонтаж на заседнали шайби. Големите повърхности за поставяне и положението на върховете затрудняват отскачането на пръстените.

### прецизност и устойчивост

За върховете се използва висококачествена стомана с гладка повърхност. Вследствие на това върхът е устойчив на динамично и статично натоварване. Върховете при еднократно натоварване са с 30 % по-стабилни в сравнение с традиционните клещи, при същевременно добра достъпност при монтажа. При динамично натоварване върхът издържа до 10 пъти по-дълго! При прецизните зегер клещи върховете се закрепват чрез студена обработка. Върховете са неотделими!



Тънка форма на главата



Стабилни, поставени върхове от високо уплътнена пружинна стомана



Шарнир свързан с болт: висока прецизност и оптимална подвижност



оформяне чрез пресоване

| Артикулен номер | EAN<br>4003773- | Тип | капацитет за диаметър на отвори<br>Ø mm | Върхове<br>Ø mm | ↔<br>mm | ⚖<br>g |
|-----------------|-----------------|-----|---|-----------------|---------|--------|
| 48 11 J0        | 048510          | 1   | 8 - 13                                  | 0,9             | 140     | 105    |
| 48 11 J1        | 048527          | 1   | 12 - 25                                 | 1,3             | 140     | 105    |
| 48 11 J2        | 048534          | 1   | 19 - 60                                 | 1,8             | 180     | 175    |
| 48 11 J3        | 048541          | 1   | 40 - 100                                | 2,3             | 225     | 266    |
| 48 11 J4        | 048558          | 1   | 85 - 140                                | 3,2             | 320     | 580    |
| 48 21 J01       | 048619          | 2   | 8 - 13                                  | 0,9             | 130     | 105    |
| 48 21 J11       | 048633          | 2   | 12 - 25                                 | 1,3             | 130     | 105    |
| 48 21 J21       | 048640          | 2   | 19 - 60                                 | 1,8             | 165     | 175    |
| 48 21 J31       | 048657          | 2   | 40 - 100                                | 2,3             | 210     | 265    |
| 48 21 J41       | 048664          | 2   | 85 - 140                                | 3,2             | 305     | 576    |
| 48 31 J1        | 073864          | 3   | 12 - 25                                 | 1,3             | 140     | 105    |
| 48 31 J2        | 073871          | 3   | 19 - 60                                 | 1,8             | 180     | 175    |

Ташев-Галвинг ООД  
www.tashev-galving.com